TESEO

CORSO DI

Attrezzaggio e saldatura ad arco elettrico; Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG; Saldatura con gas, saldobrasatura, saldatura MIG MAG

Finalità del corso

Grazie al percorso formativo gli allievi acquisiranno capacità nella saldatura dei vari componenti in metallo, sia a Tig, sia a gas, con saldobrasatura e saldatura MIG e MAG.

Durata

Il corso avrà una durata complessiva di **330 ore**, delle quali 170 ore in aula/laboratorio e 160 ore di stage.

Modalità di svolgimento

La prima parte del corso (170 ore) verrà svolta attraverso lezioni teorico-pratiche, della durata di 4 ore ciascuna, al mattino o al pomeriggio con orari da concordare insieme ai docenti e ai partecipanti. Ogni lezione sarà caratterizzata da una metodologia applicativa con esercitazioni in laboratorio dove gli allievi impareranno ad utilizzare strumenti e tecniche per saldare ogni tipo di metallo e componente. La seconda parte vedrà i partecipanti impegnati in 160 ore di stage presso aziende metalmeccaniche e lavorazione dei metalli.

Docenti

Le lezioni saranno tenute da professionisti del settore, provenienti dal mondo del lavoro.

Frequenza ed esame finale

Ogni allievo dovrà frequentare almeno il 70% delle ore totali e il 50% delle ore di stage per accedere all'esame finale. L'esame finale consisterà in una prova di simulazione e un colloquio orale.

Attestazione

Alla fine del percorso formativo verrà rilasciata una Certificazione delle competenze da parte della Regione Toscana.

Contenuti del corso

UF 1 - Elementi di disegno meccanico	8 ore
UF 2 - Qualità della saldatura: normativa e tecniche di controllo	16 ore
UF 3 - Caratteristiche dei materiali da saldare	30 ore
UF 4 – Tecniche di saldatura	88 ore
UF 5 - Individuazione e correzione dei difetti	12 ore
UF 6 – Sicurezza nei luoghi di lavoro	16 ore